



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

BIAS MÜHENDİSLİK LTD. ŞTİ.

Merkez Adres: ALTUNİZADE MAH. HALUK TÜRKSOY SK. HAYBİYE İŞ MER. No:12/3 ÜSKÜDAR/İSTANBUL İstanbul / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0271-K


Akreditasyon Tarihi : 07.04.2022

Revizyon Tarihi / No : 07.02.2025 / 02

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **06.04.2026** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter


Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.


 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0271-K</p>	BİAS MÜHENDİSLİK LTD. ŞTİ. Akreditasyon No: AB-0271-K Revizyon No: 02 Tarih: 07.02.2025	
	Kalibrasyon Laboratuvarı Adresi : ALTUNİZADE MAH. HALUK TÜRKSOY SK. HAYBİYE İŞ MER. No:12/3 ÜSKÜDAR/İSTANBUL İstanbul / Türkiye	
	Telefon : +90 262 502 2141 Fax : +90 216 474 5705 E-Posta : info@bias.com.tr Web Sitesi : https://bias.com.tr/	


Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

İvme

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Gerilim Hassasiyeti	1 mV/(m/s ²) - 1000 mV/(m/s ²)	6,3 Hz ≤ f < 10 Hz	% 1,1	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Gerilim Hassasiyeti	1 mV/(m/s ²) - 1000 mV/(m/s ²)	10 Hz ≤ f < 20 Hz	% 0,8	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Gerilim Hassasiyeti	1 mV/(m/s ²) - 1000 mV/(m/s ²)	125 Hz ≤ f < 1,25 kHz	% 0,7	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Gerilim Hassasiyeti	1 mV/(m/s ²) - 1000 mV/(m/s ²)	100 Hz ≤ f < 125 Hz	% 0,9	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Gerilim Hassasiyeti	1 mV/(m/s ²) - 1000 mV/(m/s ²)	20 Hz ≤ f < 100 Hz	% 0,7	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Gerilim Hassasiyeti	1 mV/(m/s ²) - 1000 mV/(m/s ²)	1,25 kHz ≤ f < 6,3 kHz	% 0,8	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0271-K</p> </div> <div style="text-align: center;"> <h2>BİAS MÜHENDİSLİK LTD. ŞTİ.</h2> <p>Akreditasyon No: AB-0271-K Revizyon No: 02 Tarih: 07.02.2025</p> </div> </div>				
Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi :		Telefon		
ALTUNIZADE MAH. HALUK TÜRKSOY SK. HAYBİYE İŞ MER. No:12/3 ÜSKÜDAR/İSTANBUL İstanbul / Türkiye		: +90 262 502 2141		
		Fax : +90 216 474 5705		
		E-Posta : info@bias.com.tr		
		Web Sitesi : https://bias.com.tr/		
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Gerilim Hassasiyeti	1 mV/(m/s ²) - 1000 mV/(m/s ²)	6,3 kHz ≤ f < 10 kHz	% 1,6	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Gerilim Hassasiyeti	1 mV/(m/s ²) - 1000 mV/(m/s ²)	f = 10 kHz	% 2,2	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Yük Hassasiyeti	1 pC/(m/s ²) - 1000 pC/(m/s ²)	5 Hz ≤ f < 6,3 Hz	% 1,3	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Yük Hassasiyeti	1 pC/(m/s ²) - 1000 pC/(m/s ²)	6,3 Hz ≤ f < 10 Hz	% 1,2	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Yük Hassasiyeti	1 pC/(m/s ²) - 1000 pC/(m/s ²)	10 Hz ≤ f < 100 Hz	% 0,9	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Yük Hassasiyeti	1 pC/(m/s ²) - 1000 pC/(m/s ²)	100 Hz ≤ f < 125 Hz	% 1,0	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim İvme Ölçer: Yük Hassasiyeti	1 pC/(m/s ²) - 1000 pC/(m/s ²)	125 Hz ≤ f < 6,3 kHz	% 0,9	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

		BİAS MÜHENDİSLİK LTD. ŞTİ.		
		Akreditasyon No: AB-0271-K Revizyon No: 02 Tarih: 07.02.2025		
Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi :		Telefon		
ALTUNIZADE MAH. HALUK TÜRKSOY SK. HAYBİYE İŞ MER. No:12/3		: +90 262 502 2141		
ÜSKÜDAR/İSTANBUL İstanbul / Türkiye		Fax		
		: +90 216 474 5705		
		E-Posta		
		: info@bias.com.tr		
		Web Sitesi		
		: https://bias.com.tr/		
Doğrusal Titreşim	1 pC/(m/s ²) – 1000 pC/(m/s ²)	6,3 kHz ≤ f ≤ 10 kHz	% 1,6	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim	1 m/s ² < α < 50 m/s ²	5 Hz ≤ f < 16 Hz	% 5,2	ISO 16063-21 BS EN ISO 8041-1 Titreşim Ölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans α : İvme • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim	1 m/s ² < α < 95 m/s ²	16 Hz ≤ f ≤ 800 Hz	% 1,5	ISO 16063-21 BS EN ISO 8041-1 Titreşim Ölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans α : İvme • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim	1 m/s ² < α < 95 m/s ²	800 Hz < f ≤ 2 kHz	% 5,4	ISO 16063-21 BS EN ISO 8041-1 Titreşim Ölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans α : İvme • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusal Titreşim	1 mV/(m/s ²) - 1000 mV/(m/s ²)	5 Hz ≤ f < 6,3 Hz	% 1,3	ISO 16063-21 İvmeölçerin Referans İvmeölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f : Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0271-K</p>	<p>BİAS MÜHENDİSLİK LTD. ŞTİ.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0271-K Revizyon No: 02 Tarih: 07.02.2025</p>
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	0,2 kN ≤ F ≤ 220 kN	0,5 Sınıf Yük Hücresi ile Çekme ve Basma yönlerinde	% 0,16	TS EN ISO 7500-1, ASTM E4 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre kalibrasyon yapılır. <ul style="list-style-type: none">Müşteri yerinde